

Sika Permacor®-136 TW

Revêtement à base de résine époxydique sans solvant

Description du produit

n Le Sika Permacor®-136 TW est un revêtement bicomposant, sans solvant à base de résine époxydique destiné à protéger l'intérieur des réservoirs en acier ou béton contenant des aliments aqueux, acides, alcoolisés jusqu'à 25° et gras tels que sucre, farine, vins, huile, jus de fruit, etc, ...

Le Sika Permacor®-136 TW satisfait aux exigences de la norme NF EN 1504-2 « Systèmes de protection de surface pour béton »

Utilisation

n Revêtement de finition pour l'intérieur des réservoirs contenant des denrées alimentaires.

n Utilisable pour les réservoirs en acier et béton.

Caractéristiques / Avantages

n Facilité et rapidité d'application

n Applicable au rouleau et au pistolet Airless

n Bonne tenue en verticale

n Revêtement durable, facilité de réparation

n Bonne résistance chimique aux agents de nettoyage et aux détergents

n Facilité de nettoyage

n Bonne résistance mécanique, bonne résistance à l'abrasion et aux impacts

n Très bonne adhérence sur acier, acier inoxydable, aluminium ainsi que sur les supports à base ciment

n Bon pouvoir couvrant

Agréments

Essais officiels

n Contact alimentaire

Ø Rapport d'essais IANESCO N° RE-04/11909
 Migration globale eau distillée, éthanol 15°, acide acétique, huile

Ø Rapport d'essais IANESCO N° RE-06/02859
 Migration globale éthanol 25°

Ø Rapport d'essais IANESCO N° RE-06/02860
 Migration du BADGE, du BFDGE et du BISPENOL A

Ø Tests d'inertie organoleptique Laboratoire CTCPA

Ø Rapport d'essais Institut NEHRING

Caractéristiques

Couleurs

Composant A : Liquide coloré
 Composant B : Liquide transparent

Beige, Rouge

Conditionnement	Composant A :	10 Kg
	Composant B :	3 Kg
	Mélange :	13 Kg

Stockage

Conditions de stockage / Conservation	24 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité entre + 5°C et + 30°C.
--	---

Caractéristiques techniques

Nature chimique	Résine époxydique		
Densité (à 23°C)	Composant A:	~ 1,45 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Composant B:	~ 1,05 kg/l	
	Mélange A+B:	~ 1,35 kg/l	

Extrait sec volumique	~ 100% (en volume) / ~ 100% (en poids)
------------------------------	--

Caractéristiques mécaniques

Adhérence	Béton :	> 1.5 N/mm ²	(rupture dans le béton)	(NF EN 13892-8)
	Acier :	> 10 N/mm ²		

Résistances

Résistances thermiques

Exposition*	Ambiance sèche
Permanente	+ 50°C
Inférieure à 7 jours	+ 80°C
Inférieure à 12 heures	+ 100°C

En ambiance humide* tenue à 80°C en courte durée (ex. opération de nettoyage)

*Sans agression mécanique ou chimique.

Systemes

Constitution des systèmes

Acier :

- 1-3 x Sika Permacor®-136 TW

Béton : Imperméabilisation :

- 1 x Sikagard®-136 Primer ou Sika Emulpox Primaire
- 1-2 x Sika Permacor®-136 TW

Béton : Etanchéité :

- 1 x Sika Emulpox Primaire/ Sikagard®-136 Primer
- 1 x Sika Betonol®-G 270 + Sikagard® Armature BX 500 ou BX 800
- 1 x Sika Betonol®-G 270
- Saupoudrage léger de sable de Quartz 0,1-0,3 mm
- 1-2 x Sika Permacor®-136 TW

Application

Consommation

Acier		
Revêtement	Produit	Consommation
Revêtement	Application Airless n 1X Sika Permacor®-136 TW Ou Application rouleau n 2-3 X Sika Permacor®-136 TW	~ 0.6-1 kg/m ² ~ 0.3-0,4 kg/m ² par couche

Béton		
Revêtement	Produit	Consommation
Primaire	n Sika Emulpox Primaire/ Sikagard®-136 Primer	~ 0.25 - 0.35 kg/m ²

Imperméabilisation	Application airless n 1X Sika Permacor®-136 TW Ou Application rouleau n 2-3 X Sika Permacor®-136 TW	~ 0.6-1 kg/m ² ~ 0.3-0,4 kg/m ² par couche
Etanchéité	n Sika Betonol®-G 270 n Sikagard® Armature BX 500 n Sika Betonol®-G 270 n Saupoudrage léger quartz 0,1-0,3 mm n Sika Permacor®-136 TW Ou n Sika Betonol®-G 270 n Sikagard® Armature BX 800 n Sika Betonol®-G 270 n Saupoudrage léger quartz 0,1-0,3 mm n Sika Permacor®-136 TW	~ 0.8 kg/m ² ~ 0.6 kg/m ² ~ 0.4 kg/m ² ~ 0.6-1 kg/m ² ~ 0.8 kg/m ² ~ 1.2 kg/m ² ~ 0.4 kg/m ² ~ 0.8-1 kg/m ²

Ce sont des valeurs théoriques qui ne prennent pas en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc.

Qualité du support

Béton : Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes :

- n** Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe,
- n** Résistance à la compression d'au moins 25 MPa

Acier : Le support sera propre, sec, exempt de toutes contaminations susceptibles de diminuer l'adhérence tels que salissures, graisses, huiles, oxydation, calamines, anciens revêtements, etc ...

Préparation de surface

Béton :

Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage, projection d'abrasifs ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.

n Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.

n Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.

Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés de nos gammes Sikafloor®, Sikadur® ou SikaGard®

Acier :

Décapage par projection d'abrasifs Sa 2 ½ (selon la norme ISO 8501-1), tous les points et les cordons de soudure, les joints et les défauts devront être meulés selon la norme EN 14879-1. Rugosité Rz > 50 µ.

Acier inoxydable et aluminium :

Décapage par projection d'abrasifs non métalliques (selon la norme 12944-4), tous les points et les cordons de soudure, les joints et les défauts devront être meulés selon la norme EN 14879-1. Rugosité Rz > 50 µ.

Conditions d'applications

Température du support	+10°C min. / +35°C max.
Température ambiante	+10°C min. / +35°C max.
Humidité du support béton	≤ 4 % en poids selon la méthode de la bombe à carbure ≤ 6 % en poids selon la méthode du SIKA® -Tramex Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D 4263 (test du polyane).
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 80%.
Point de rosée	Attention à la condensation. Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.

Mise en œuvre

Rapport de mélange	Composant A = 100 : Composant B = 30 (en poids)
Préparation du mélange	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réhomogénéiser soigneusement le composant A avec un malaxeur mécanique ■ Ajouter le composant B dans le composant A ■ Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 3 minutes ■ Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant quelques instants. ■ Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env. 400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

Application Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée.

Rouleau :

Appliquer le Sika Permacor®-136 TW au rouleau en 2 ou 3 couches.

Pistolet airless :

Utiliser une pompe airless du type Wiwa 18066, Magnum ou Professional 28064, GracoKing ou Extreme Mix. Enlever tous les filtres.
A des températures inférieures à + 20°C utiliser un réchauffeur.

Tuyau : 3/8" au maximum de 20 mètres + 1/4" longueur 2 mètres

Ø de buse : 19-21/1000 de pouce

Angle : 40-60°

Pression de sortie : 240 bars

Température mini du produit : +25°C

Nettoyage des outils Les outils se nettoient avec le DILUANT E+B immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

Durée pratique d'utilisation

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~15 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.

Délai de recouvrement

n Avant application du Sika Permacor®-136 TW sur le Sikagard®-136 Primer

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	16 heures	8 heures	6 heures
Maxi	48 heures	36 heures	24 heures

n Avant application du Sika Permacor®-136 TW sur le Sika EmulpoX Primaire

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	10 heures
Maxi	48 heures	36 heures	24 heures

n Avant application du Sika Permacor®-136 TW sur le Sika Betonol®-G 270 saupoudrer à refus de quartz granulométrie : 0,1-0,3 mm

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	6 heures
Maxi	sans	sans	sans

n Avant application du Sika Permacor®-136 TW sur le Sika Permacor®-136 TW

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	12 heures	8 heures	6 heures
Maxi	72 heures	48 heures	36 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Durcissement

Séchage/

Remise en service

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Sec au toucher	18 heures	14 heures	8 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Notes sur l'application/ limites

- n** La mise en oeuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- n** Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du Sika Permacor®-136 TW.
- n** Protéger le Sika Permacor®-136 TW de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- n** Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- n** Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- n** Avant le premier remplissage des réservoirs, il faut procéder à un remplissage d'eau potable pendant 24 heures puis procéder à un nettoyage et à un rinçage.
- n** L'essai de porosité peut être effectué avec un appareil de contrôle à haute tension approprié, par exemple Fischer-POROSCOPE H2D, H8D ou HV20D), la tension d'essai est de 5 volts/ μ d'épaisseur.
- n** La brillance du revêtement peut être affectée par une basse température et/ou une forte humidité.
- n** Lorsque l'humidité relative dépasse 80%, il est impératif de prévoir un système de chauffage (sans émission de CO₂) et un système de déshumidification.
- n** Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- n** Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Marquage CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 «Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour béton » donne les performances des systèmes et produits de protection de surface requis pour «toutes les utilisations prévues» ou pour «certaines utilisations prévues», selon les «principes» et «méthodes» définis dans l'EN 1504-9.

Les produits ou systèmes qui tombent sous ces spécifications doivent être marqués CE selon l'annexe ZA. 1, tableau ZA.1a à ZA.1g et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106) :

Vous trouverez ci-après les conditions minimales définies par la norme. Pour les valeurs précises, se référer aux valeurs de la notice technique.

CE	
0921	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 D - 70439 Stuttgart	
08 ¹⁾	
0921-CPD-2017	
EN 1504-2	
Produit de protection de surface Revêtement ²⁾	
Résistance à l'abrasion (essai Taber) :	< 3000 mg
Perméabilité au CO ₂ :	S _D > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	Class II
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau :	W < 0,1 Kg/m ² x h ^{0,5}
Résistance à une forte attaque chimique : ³⁾	Classe II
Résistance aux chocs	Classe II
Adhérence par traction	≥ 2 N/mm ²
Classement au feu ⁴⁾	E _{fl}
¹⁾ Les deux derniers chiffres de l'année durant le marquage CE a été apposé ²⁾ Testé au sein d'un système avec le Sika [®] Icoment 540 ³⁾ Se reporter au tableau de résistance chimique ⁴⁾ Classement minimum, se référer au certificat de tenue au feu	

Mentions légales

Produit réservé à un usage strictement professionnel
 Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.
 «Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

Sika France S.A.
 84, rue Edouard Vaillant
 BP 104
 93351 Le Bourget cedex
 France

Tel. : 01 49 92 80 00
 Fax : 01 49 92 80 21
www.sika.fr

